

Задание для внутреннего этапа Регионального Чемпионата «Профессионалы» 2024- 2025.

Модуль А: «Формование тарелок на гипсовой линзе. Сушка изделий»

Время на выполнение задания: 1 ч. 00 мин., включая уборку рабочего места.

Размеры тарелок после сушки и обжига:

Верхний внутренний диаметр: 17 см.

Внешний диаметр ножки: 12,5 см.

Толщина стенки в сыром виде 0,5 см.

Высота ножки в сыром виде 0,5 см.

При выполнении данного модуля А ставятся следующие задачи:

1. Изготовить одну тарелку с ножкой в технике формования из пласта, используя гипсовую линзу и гончарный круг.
2. Задекорировать одну тарелку, используя текстурные ролики.
3. Перенести тарелку на гипсовой линзе в сушильный шкаф.
4. Запрограммировать сушильный шкаф, согласно графикам сушки.

Приготовить шликер из керамической массы, перелить шликер в емкость с крышкой, наклеить наклейку из малярного скотча на банку и крышку. Наклейка на банке и крышке должна содержать слово «Шликер» и маркировку керамической массы. Выбрать гипсовую линзу, учитывая усадку керамической массы. Участник на свое усмотрение может подготовить шаблон для вырезки из бумаги. Закрепить на планшайбе полотно для фиксации гипсовой базы, зафиксировать гипсовую базу, вложить выбранную гипсовую линзу. Раскатать и подготовить пласт, нанести декор текстурными роликами. Участники не ограничены заданным от экспертов рисунком декора и демонстрируют свой творческий потенциал и уровень мастерства. Положить подготовленный пласт на гипсовую линзу, с помощью инструментов распределить пласт равномерно, срезать лишнюю керамическую массу. Кронциркулем отметить крепление ножки. Сформовать ножку предназначенной оснасткой. Нанести на дно тарелки насечки и шликер, затем приклеить ножку. Место стыка ножки и место крепления ножки к тарелке не должны иметь зазоров. На дне тарелки поставить штамп, предварительно смазать его маслом/крахмалом. Отпечаток штампа должен содержать только надпись, не должно быть границ отпечатанного штампа.

Перенести тарелку на гипсовой линзе в сушильный шкаф. Запрограммировать сушильный шкаф согласно графику сушки изделий, (SUSHCA 60) и графику промежуточной сушки глазурированного изделия (SUSHCA 50) по инструкции.

Шкаф самостоятельно НЕ запускать!

Привести рабочее место в порядок.

На рабочем столе оставить емкость с приготовленным шликером, шаблон делается участником на свое усмотрение, эксперты его не проверяют.

График сушки 2 (SUSICA 60)

Температурный режим	Т°С	25-60	60-60
Время	t-t (час.мин)	0.15	4.00
Общее время	t общ (час.мин)	0.15	4.15

График сушки 2 (SUSICA 50)

Температурный режим	Т°С	25-50	50-50
Время	t-t (час.мин)	0.10	10.00
Общее время	t общ (час.мин)	0.10	10.10

T-T°С - температурный интервал

°С/час - скорость нагрева

t общ (час.мин) - текущее время сушки

Модуль Б: «Формование панно. Сушка изделия»

Время на выполнение задания: 1 ч., включая уборку рабочего места.

Размеры панно после сушки, обжига и монтажа: 200 x200 мм.

Толщина плитки в сыром виде: 10 мм.

Ширина меж плиточного шва: 2 мм.

При выполнении модуля Б ставятся следующие задачи:

1. Согласно Приложению 5 изготовить основу для панно в технике формования из пласта.
2. Подготовить панно к сушке для последующего обжига.

Подобрать вырубку для плиток, учитывая форму плиток и последующую усадку. Раскатать и подготовить пласт. Сформовать плитки, используя подобранные вырубку и стрейч пленку (или масло/крахмал). Подрезать необходимые плитки, согласно.

Элементы панно должны соответствовать Приложению 5, параметрам последующего монтажа, иметь ровную фронтальную (лицевую) поверхность.

Подготовить панно к сушке. Оставить его на гипсокартонной подставке лицевой стороной вверх, внутри сушильного шкафа. Накрыть панно сверху гипсокартонной подставкой и кирпичами для пресса.

Привести рабочее место в порядок.

Выбранные вырубку и использованную стрейч пленку оставить на рабочем столе.

